

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด เมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม 2568 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/0492 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1) การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1.1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 1.2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 1.3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2) บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

2.1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ

2.2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ และเก็บรวบรวมข้อมูล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/0492 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

ช่วงดำเนินการ

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. เสียง
5. คมนาคม
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
7. การกำจัดกากของเสีย
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|
| 1. มาตรการทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลบ้านเก่า อำเภอบ้านนา จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด | - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานอย่างเคร่งครัด โดยมีการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยล่าสุดนำส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2568 | - | - ภาคผนวก ก - ภาคผนวก 1ข |
| - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป | - จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด มีเพียงผลการตรวจวัดเสียงรบกวนและระดับเสียงภายในพื้นที่การทำงานบางบริเวณที่มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด โดยทำการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นๆ อย่างไรก็ตาม ประเด็นดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่โครงการโดยรอบแต่อย่างใด | - | - หัวข้อ 3.4 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|--|--|--|
| <p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> | <p>- จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด มีเพียงผลการตรวจวัดเสียงรบกวนและระดับเสียงภายในพื้นที่การทำงานบางบริเวณที่มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด โดยทำการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นๆ อย่างไรก็ตามประเด็นดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่โครงการโดยรอบแต่อย่างใด</p> | - | <p>- หัวข้อ 3.4 บทที่ 3</p> <p>- ภาคผนวก ค</p> |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข | หลักฐานและเอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|-------------------------|
| <p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 5) ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา</p> <p>* หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> | <p>- โครงการไม่มีการเปลี่ยนรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยปัจจุบันโครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่เห็นชอบฉบับล่าสุด ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/0492 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568</p> | - | - ภาคผนวก ก |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|-------------------------|--|-----------------------------|
| <p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> | | | |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|--|--|-----------------------------|
| 1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) - บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ การเสนอรายงานฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง | - ในปี 2567 บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ทำการตรวจวัดและติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานให้การนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ โดยที่ผ่านมาโครงการมีการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี เป็นประจำทุก 6 เดือน โดยล่าสุดนำส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2568 | - | - ภาคผนวก 1ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | | | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------|------------------------|------------------------|--|-----------------------------|------------------------|-----------------------------------|----|------------------------|-----------------------------------|----|------------------------|-------------------------------------|----|------------------------|--|----|------------------------|----------------------------------|-----|------------------------|----------------------------------|----|------------------------|----------------------------------|----|------------------------|----------------------------------|----|------------------------|--|--|--|--------------------------|-----|-------------------|--------------------------|-----|-------------------|--------------------------|-----|-------------------|-----------------------------------|-----|-------------------|-------------------------------------|-----|-------------------|-------------------------------------|-----|-------------------|----------------------------------|-----|-------------------|----------------------------------|-----|-------------------|---------------------------------|-----|-------------------|---|--|
| 2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - โครงการจะดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง ของโรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบฯ จำนวน 10 ปล่อง ดังนี้ <table><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)</td><td>100</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)</td><td>100</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (TDC-002)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (SDC-022)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-003)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงานและรีไซเคิลทราย (SDC-015)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)</td><td>100</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-027)</td><td>90</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr></table> | * ปล่องเตาหลอม (TDC-005) | 100 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องเตาหลอม (SDC-009) | 100 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (TDC-002) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (SDC-022) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-003) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงานและรีไซเคิลทราย (SDC-015) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) | 100 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-027) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | - โครงการดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออก จากปล่อง จำนวน 9 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ <table><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (TDC-005)</td><td>1.0</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (SDC-009)</td><td>4.2</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอม (TDC-022)</td><td>8.3</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (TDC-002)</td><td>0.6</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-003)</td><td>6.6</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-015)</td><td>4.4</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006)</td><td>3.3</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014)</td><td>6.1</td><td>mg/m³</td></tr><tr><td>* ปล่องส่วนเตรียมทราย (SDC-027)</td><td>6.3</td><td>mg/m³</td></tr></table> สำหรับปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต | | | * ปล่องเตาหลอม (TDC-005) | 1.0 | mg/m ³ | * ปล่องเตาหลอม (SDC-009) | 4.2 | mg/m ³ | * ปล่องเตาหลอม (TDC-022) | 8.3 | mg/m ³ | * ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (TDC-002) | 0.6 | mg/m ³ | * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-003) | 6.6 | mg/m ³ | * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-015) | 4.4 | mg/m ³ | * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) | 3.3 | mg/m ³ | * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) | 6.1 | mg/m ³ | * ปล่องส่วนเตรียมทราย (SDC-027) | 6.3 | mg/m ³ | - | - หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค |
| * ปล่องเตาหลอม (TDC-005) | 100 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอม (SDC-009) | 100 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (TDC-002) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (SDC-022) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-003) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงานและรีไซเคิลทราย (SDC-015) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) | 100 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-027) | 90 | มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอม (TDC-005) | 1.0 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอม (SDC-009) | 4.2 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอม (TDC-022) | 8.3 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยหล่อขึ้นงาน (TDC-002) | 0.6 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-003) | 6.6 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยตกแต่งขึ้นงาน (TDC-015) | 4.4 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) | 3.3 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) | 6.1 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องส่วนเตรียมทราย (SDC-027) | 6.3 | mg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | | | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|--|--|
| 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานหล่อฝาสูบเครื่องยนต์อลูมิเนียมฯ จำนวน 10 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Recycle (SDC-110) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Recycle (SDC-203) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Sand Mixing (SDC-204) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | - ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 8 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) 1.9 mg/m ³ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) 1.6 mg/m ³ * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) 2.1 mg/m ³ * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) 0.9 mg/m ³ * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 0.9 mg/m ³ * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 0.4 mg/m ³ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) 2.4 mg/m ³ * ปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110) 3.0 mg/m ³ สำหรับปล่อง Sand Recycle SDC-203) และปล่อง Sand Mixing (SDC-204) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต | | | - | - หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|--|--|--|
| 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานผลิตขึ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ จำนวน 3 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-200) 79 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-201) 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-305) 90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร | - โครงการทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องจำนวน 1 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่อง SDC-305 76.5 mg/m ³ สำหรับปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม ZR (SDC-200) และ ZR (SDC-201) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากปล่อง ZR (SDC-200) ยังไม่ได้ติดตั้งและปล่อง ZR (SDC-201) ระบุการใช้งานชั่วคราว | - | - หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค |
| - การควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานเหล็กหล่อเสื่อสุบฯ จำนวน 3 ปล่อง ดังนี้ * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) 10 พีพีเอ็ม * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) 10 พีพีเอ็ม | - ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 2 ปล่อง พบว่าทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (TDC-006) 5.70 ppm * ปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-014) 3.23 ppm สำหรับปล่องหน่วยเตรียมทราย (SDC-026) ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต | - | - หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นชิ้นเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------------|--|-----------------------------|------------------------------------|----|----------|------------------------------------|----|----------|--------------------------------|----|----------|-------------------------------|----|----------|--------------------------------|----|----------|--------------------------------|----|----------|-------------------------------|----|----------|-------------------------------------|----|----------|-------------------------------------|----|----------|--|------------------------------------|------|-----|------------------------------------|------|-----|--------------------------------|------|-----|-------------------------------|------|-----|-------------------------------------|------|-----|-------------------------------------|------|-----|------------------------------------|------|-----|------------------------------------|-------|-----|-----------|--|
| 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง ของโรงงานหล่อวัสดุเครื่องยนต์อลูมิเนียมฯ จำนวน 10 ปล่อง ดังนี้ <table><tr><td>* ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Recycle (SDC-100)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Mixing (SDC-101)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Recycle (SDC-110)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Recycle (SDC-203)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Mixing (SDC-204)</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>* ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2</td><td>10</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr></table> | * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Sand Recycle (SDC-110) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Sand Recycle (SDC-203) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Sand Mixing (SDC-204) | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 | 10 | พีพีเอ็ม | * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 | 10 | พีพีเอ็ม | - ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ ของไนโตรเจนที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 8 ปล่อง พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ ดังนี้ <table><tr><td>* ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102)</td><td>6.00</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107)</td><td>3.00</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Recycle (SDC-100)</td><td>7.57</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่อง Sand Mixing (SDC-101)</td><td>6.93</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1</td><td>1.00</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2</td><td>1.00</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111)</td><td>5.00</td><td>ppm</td></tr><tr><td>* ปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110)</td><td>14.33</td><td>ppm</td></tr></table> สำหรับปล่อง Sand Recycle (SDC-203) และปล่อง Sand Mixing (SDC-204) ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากยังไม่มีสายการผลิต | * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) | 6.00 | ppm | * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) | 3.00 | ppm | * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) | 7.57 | ppm | * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) | 6.93 | ppm | * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 | 1.00 | ppm | * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 | 1.00 | ppm | * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) | 5.00 | ppm | * ปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110) | 14.33 | ppm | - | - หัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3 - ภาคผนวก ค |
| * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Recycle (SDC-110) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Recycle (SDC-203) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Mixing (SDC-204) | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 | 10 | พีพีเอ็ม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-102) | 6.00 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-107) | 3.00 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Recycle (SDC-100) | 7.57 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Sand Mixing (SDC-101) | 6.93 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.1 | 1.00 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Heat Treatment Furnace No.2 | 1.00 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่องเตาหลอมอลูมิเนียม (SDC-111) | 5.00 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * ปล่อง Shell sand No. 2 (SDC-110) | 14.33 | ppm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) | | | |
| - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการซ่อมบำรุงและดูแลรักษาระบบดูดฝุ่นและระบบดักฝุ่นอยู่เสมอ | - โครงการจัดให้มีพนักงานสำหรับซ่อมบำรุงและดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นเป็นประจำ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง พร้อมทั้งจัดทำ Periodical Maintenance Control Card และ Periodical/ Predictive Maintenance Planning ในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ | - | - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข |
| - ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นให้ทำงานได้ดีอยู่เสมอ | - โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นตามเอกสาร Periodical Check Dust Collector เพื่อให้ระบบสามารถทำงานได้ดีอยู่เสมอ | - | - ภาคผนวก 4ข |
| - จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งาน สำหรับระบบบำบัดฝุ่นรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่างๆ ทั้งระบบ | - โครงการมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรอง สำหรับระบบดักฝุ่นไว้ทั้งระบบเพื่อใช้งานได้ทันทีกรณีอุปกรณ์ชำรุด | - | - รูปที่ 2 อะไหล่สำรองฯ |
| - เตรียมสำรองถุงกรองอย่างน้อยร้อยละ 5 ของจำนวนถุงกรองทั้งหมดที่ใช้ใช้งาน | - โครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองสำรอง พร้อมเปลี่ยนได้ทันทีเมื่อถึงระยะเวลาที่กำหนด | - | - รูปที่ 3 ถุงกรองสำรองฯ |
| - ตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นทุกๆ ระยะการใช้งานและเปลี่ยนอะไหล่หรืออุปกรณ์ต่างๆ ตามเวลาที่กำหนด | - จัดให้มีพนักงานสำหรับซ่อมบำรุงและดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบดักฝุ่นเป็นประจำ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง พร้อมทั้งจัดทำ Periodical Maintenance Control Card และ Periodical/ Predictive Maintenance Planning | - | - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข |
| - กรณีที่ระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง โครงการจะทำการหยุดการผลิตในหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องจนกว่าจะแก้ไขให้เรียบร้อย | - กรณีที่พบว่าระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง จะหยุดการผลิตและรีบทำการแก้ไขทันที แล้วจึงเริ่มทำการผลิตใหม่ | - | - ภาคผนวก 5ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|---|
| 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - เปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบบำบัดฝุ่นในแต่ละกระบวนการผลิตตามความถี่ ดังนี้ * เตาหลอม 1 ครั้ง/3 ปี * Sand Recycle 1 ครั้ง/3 ปี * Sand Mixing 1 ครั้ง/5 ปี | - โครงการได้จัดทำแผนการเปลี่ยนอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนด ทั้งนี้ หน่วยงานจะหยุดการผลิตเมื่อพบความผิดปกติกับ dust collector และ แจ้ง Maintenance ให้เข้าตรวจสอบ และ/หรือทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ ตามลำดับ | - | - ภาคผนวก 6ข |
| 3. คุณภาพน้ำ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของหอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) ให้มี ประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ | - โครงการดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของหอลดอุณหภูมิ อย่างสม่ำเสมอทุก 3 เดือน ซึ่งผลการตรวจสอบพบว่าคุณภาพน้ำของ หอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) มีเกณฑ์เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด | - | - หัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3 - รูปที่ 4 หอลด อุณหภูมิฯ - ภาคผนวก ค |
| - ตรวจสอบควบคุมปริมาณและคุณภาพน้ำเสียของโรงงานที่จะส่งเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียรวมให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด | - โครงการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งเป็นประจำทุก 1 เดือน ซึ่งผลการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดมาโดยตลอด | - | - หัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3 - รูปที่ 5 บ่อพัก น้ำเสียฯ - ภาคผนวก ค |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|---|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ 1 วัน เพื่อปรับคุณลักษณะน้ำเสียให้คงที่กรณีน้ำเสียมียุคลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายเข้าสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง | - โครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ 1 วัน ก่อนที่ระบายเข้าสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด | - | - หัวข้อ 3.4.5 บทที่ 3 - รูปที่ 5 บ่อพักน้ำสุดท้ายฯ - ภาคผนวก ค |
| - น้ำจากกิจกรรมการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของนิคมฯ | - ในปี 2568 มีการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 โดยน้ำจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป | - | - รูปที่ 57 กิจกรรมการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ |
| 4. เสียง - เตรียมห้องควบคุม (Control Room) เพื่อให้พนักงานได้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียง | - โครงการจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ไว้ให้พนักงานสำหรับปฏิบัติงานและพัก ซึ่งช่วยลดการสัมผัสเสียงดังจากเครื่องจักรขณะปฏิบัติงานลงได้ | - | - รูปที่ 6 ห้องควบคุมฯ |
| - ติดป้ายเตือนให้พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff เป็นต้น ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ) | - โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงติดไว้ในบริเวณที่มีเสียงดัง | - | - รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|--|--|--|
| 4. เสียง (ต่อ) | | | |
| - ปลุกต้นไม้รอบๆ โรงงาน เช่น ประดู่ สะเดา ไม้เต็ง เป็นต้น เพื่อเป็นกำแพงกันเสียง | - โครงการทำการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณรอบๆ โรงงาน เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียงและฝุ่น | - | - รูปที่ 8 แนวต้นไม้รอบโรงงานฯ |
| - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เกิน 80 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ | - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานทุกคนที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง | - | - รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง |
| - ตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานโดยกำหนดให้หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ | - โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดเป็นมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นในการเข้าพื้นที่โรงงานตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน | - | - รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวก 7ข |
| - กำหนดการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและรายละเอียดในการดำเนินงานอย่างชัดเจน | - โครงการมีการจัดทำ Periodical/Predictive Maintenance Planning สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ และจัดให้มีพนักงานสำหรับซ่อมบำรุง และดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ตามมาตรการกำหนด มีการหมุนเวียนการทำงาน เพื่อลดความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง | - | - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข - ภาคผนวก 8ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 5. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามมาตรการการขนส่งอย่างเคร่งครัด โดยให้ความเร็วไม่เกินกว่า 20 กม./ชม. - ควบคุม กำกับ ดูแลรับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาขนส่งทั้งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการโดยจะเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง | - โครงการจำกัดความเร็วรถภายในและภายนอกอาคารโรงงานตามประเภทของรถ โดยไม่เกิน 10 และ 20 กม./ชม. - โครงการได้พิจารณาใช้ทางหลวงหมายเลข 3 (สุขุมวิท) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์) เป็นเส้นทางหลักในการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการ ซึ่งเป็นเส้นทางที่ประกอบด้วย 6 และ 8 ช่องทางเดิน มีความปลอดภัย และมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่งมากที่สุด | - - | - รูปที่ 11 ป้ายจำกัดความเร็วฯ - ภาคผนวก 9ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 6. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม | | | |
| - จัดให้มีรางระบายน้ำถาวรเพื่อรองรับน้ำฝนจากภายในและภายนอกโรงงาน เพื่อระบายลงสู่ระบบท่อระบายน้ำฝนของนิคมฯ | - โครงการจัดทำรางระบายน้ำรูปตัวยูรอบพื้นที่โครงการเพื่อรองรับน้ำฝน และระบายออกนอกโครงการ | - | - รูปที่ 12 รางระบายน้ำ รอบพื้นที่โครงการ |
| - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุต่างๆ ที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและขุดลอกท่อระบายน้ำ อย่างสม่ำเสมอ | - โครงการกำชับให้พนักงานทิ้งขยะในที่ที่จัดเตรียมไว้ ห้ามทิ้งลงพื้น และรางระบายน้ำ พร้อมทั้งได้จัดเตรียมถังขยะไว้ตามบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ | - | - รูปที่ 13 การแยกขยะ ตามจุดต่างๆ ภายใน พื้นที่โครงการ |
| - กำกับดูแลให้มีการจัดทำแผนการรองรับกรณีน้ำท่วมภายในโครงการ | - โครงการมีการจัดทำแผนการรองรับกรณีน้ำท่วมภายในโครงการ พร้อมทั้งมีการติดตั้งเสาวัดระดับน้ำในรางระบายน้ำ เพื่อเฝ้าระวังระดับน้ำ และมีการติดตั้งปั๊มสูบน้ำบริเวณหน้าโครงการเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุ น้ำท่วม | - | - รูปที่ 14 การติดตั้ง เสาวัดระดับน้ำใน รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 15 การติดตั้ง ปั๊มสูบน้ำป้องกันน้ำท่วม - ภาคผนวก 10ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|--|--|--|
| 7. การกำจัดกากของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง | - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยจะจัดจ้างหน่วยงานซึ่งได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม รับไปกำจัดแยกตามประเภทของสิ่งปฏิกูล โดยระหว่างที่รอการรับไปกำจัด โครงการจัดให้มีศูนย์รวบรวมวัสดุเหลือใช้อย่างเป็นระเบียบแยกตามประเภทสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้อย่างชัดเจน | - | - รูปที่ 16 พื้นที่รวบรวมวัสดุไม่ใช้แล้วฯ - ภาคผนวก 11ข |
| - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด | - โครงการมีแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ เช่น การนำเศษซีกสิ่งส่งไปยังโรงงานหลอมอลูมิเนียมแล้วให้โรงงานหลอมส่งเป็นอลูมิเนียมแท่งหรือ Ingot กลับมาเป็นวัตถุดิบในการหลอมอลูมิเนียมใหม่ เป็นต้น | - | - |
| - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด | - โครงการมีระบบคัดแยกประเภทของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยประเภทที่สามารถสร้างมูลค่าได้จะถูกคัดแยกเพื่อจำหน่ายหรือนำกลับไปใช้ใหม่เพื่อช่วยลดปริมาณของเสียที่ต้องส่งไปกำจัด | - | - รูปที่ 16 พื้นที่รวบรวมวัสดุไม่ใช้แล้วฯ - รูปที่ 17 พนักงานคัดแยกขยะ - ภาคผนวก 12ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|
| 7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - จัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายปนไปกับน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ | - โครงการจัดพื้นที่เก็บของเสียที่เป็นอันตรายเป็นอาคารที่มีผนังทึบและมีหลังคาปิดคลุม | - | - รูปที่ 18 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ไม่ใช่แล้ว |
| 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น | - โครงการดำเนินการคัดเลือกผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูล และวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น | - | - ภาคผนวก 11ข |
| - ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยใช้หลักการลดปริมาณกากของเสีย การใช้งานทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ | - โครงการมีระบบการจัดการของเสีย โดยยึดหลัก 3R คือ กำหนดกิจกรรมลดของเสีย, รมรณรงค์การนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำ และการคัดแยกขยะเพื่อนำกลับไป Recycle | - | - รูปที่ 16 ถึงรูปที่ 26 |
| - จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ | - โครงการมีการจัดวางถังขยะ 4 สีแยกประเภท ได้แก่ สีขาว (กระดาษ), สีดำ (ขวดแก้ว, ขวดพลาสติก), สีแดง (ขยะปนเปื้อน, ขยะอันตราย) และสีน้ำเงิน (ขยะทั่วไป) วางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ | - | - รูปที่ 13 การแยกขยะตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ |
| - กำหนดให้พนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ | - จัดให้มีพนักงานคอยคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ | - | - รูปที่ 17 พนักงานคัดแยกขยะ |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข | หลักฐานและเอกสารอ้างอิง |
|--|---|--|---|
| 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ) - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ เศษกระดาด ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 87 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - ขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาดแข็ง ขวดพลาสติก จะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียไว้ และติดต่อให้บริษัท โพรซันส์ อีสเทิร์น สตีล จำกัด และ บริษัท เอส พี เจ รีไซเคิล จำกัด มารับไปกำจัด | - | - รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมพลาสติกและเศษกระดาด - รูปที่ 20 พื้นที่เก็บขวดแก้ว/ขวดพลาสติก/กระป๋อง - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |
| - ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 510 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษอาหาร ประมาณ 104 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการรวบรวมแล้วขายเพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - ขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปดำเนินการต่อไป ได้แก่ 1. ขยะทั่วไป ติดต่อบริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เข้ามารับไปกำจัด 2. พลาสติกปนเปื้อน ติดต่อบริษัท เอส พี เจ รีไซเคิล จำกัด เข้ามารับไปกำจัด | - | - รูปที่ 21 ถังเก็บรวบรวมขยะทั่วไป - รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมพลาสติกและเศษกระดาด - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|
| 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ) - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าหมักคอมพิวเตอร์/ผงหมัก ซากแบตเตอรี่รี ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.53 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือ วิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - ขยะอันตรายประเภทที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้จะรวบรวมใส่ถัง รอส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป ดำเนินการต่อไป ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ 1. ภาชนะปนเปื้อน ติดต่อ บริษัท พี เค สแครบแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด เข้ามารับไปกำจัด 2. ผ้าหมัก, คอมฯ/ผงหมัก ติดต่อ Maker ที่ติดตั้งคอมฯ รับไปกำจัด 3. แบตเตอรี่ ติดต่อ หจก. บี.อาร์.เอ.เทรตติ้ง เข้ามารับ ไปกำจัด 4. หลอดไฟ ติดต่อ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เข้ามา รับไปกำจัด | - | - รูปที่ 23 พื้นที่ เก็บรวบรวมแบตเตอรี่ - รูปที่ 24 พื้นที่ เก็บรวบรวมหลอดไฟ - รูปที่ 25 ถึงเก็บ รวบรวมวัสดุปนเปื้อน - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|---|--|--|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต - วัสดุไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ * ไม้/พาเลทชำรุด มอเตอร์ไฟฟ้า เศษเหล็ก ถู เป็นตัน ประมาณ 927 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปคัดแยกและนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมไว้ส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไปดำเนินการต่อไป 1. ไม้/พาเลท ติดต่อ บจก.โชคสหพัฒน์ แอนด์ ซัพพลาย 2. เศษเหล็ก ติดต่อ บริษัท อินเทอร์เน็ต จำกัด | - | - รูปที่ 26 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษไม้/พาเลท - รูปที่ 27 ถังเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |
| - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย (1) โรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบ * ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 1,360 ตัน/ปี ภายหลังการขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - โครงการทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้กับบริษัท โกลบอล โปรเท็ค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป | - | - รูปที่ 28 ถังเก็บรวบรวมขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) และเศษทรายจากการทำประมาณ 1,048,334 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Reuse) ประมาณ 99% จะส่งกลับไปใช้ที่เตาเผาทรายและเครื่องผสมทรายดำ ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก ประมาณ 1% จะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | <ul style="list-style-type: none">- โครงการทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบส่งกลับไปใช้ที่เตาเผาทรายและเครื่องผสมทรายดำ ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็กจะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้กับบริษัท นิวไลฟ์ เวิลด์ เมทัล จำกัด รับไปกำจัดต่อไป- สำหรับฝุ่นจาก Dust Collector โครงการ ดำเนินการจัดการดังนี้<ol style="list-style-type: none">1. คัดแยกประเภท และขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Recycle) ที่เตาเผาทราย และเครื่องผสมทราย2. ฝุ่นทรายขนาดเล็กจะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้กับบริษัท โกลบอล โปรเท็ค จำกัด รับไปกำจัดต่อไป3. ฝุ่นจากเตาหลอม จะคัดแยกไว้ เพื่อนำไปสกัดเอาโลหะมีค่าแทนการนำไปกำจัด | - | <ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ- รูปที่ 30 พื้นที่เก็บรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ- รูปที่ 31 ถังรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ- ภาคผนวก 11ข- ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข | หลักฐานและเอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|---|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ผนวมนความร้อนหรือปูนทนไฟ ของเตาหลอมที่เสื่อมสภาพ (Refractories lining) ประมาณ 285 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการรื้อและคัดแยกประเภทเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 40 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษเหล็ก ประมาณ 83,590 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็กเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมส่งไปรีไซเคิลที่บริษัท อินเตอร์ชอล จำกัด | - ทำการรื้อและคัดแยกประเภทเก็บรวบรวมไว้ในอาคารผลิต เพื่อส่งให้บริษัท อินทรีไอโซเคิล จำกัด รับไปกำจัดต่อไป - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิส เซส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็กเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมส่งไปรีไซเคิลที่บริษัท อินเตอร์ชอล จำกัด | - - - | - รูปที่ 32 ถึงจัดเก็บปูนทนไฟของเตาหลอมที่เสื่อมสภาพ - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 27 ถึงเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) (2) โรงงานหล่อฝาสูบเครื่องยนต์อลูมิเนียมฯ <ul style="list-style-type: none"> * กากอลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 1,577 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปหลอมใหม่และนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * เศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดแต่ง (Aluminium Finishing) ประมาณ 16,008 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บอลูมิเนียม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต (Reuse) * ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) และเศษทรายจากการทำแบบประมาณ 59,465 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Reuse) ประมาณ 95% จะส่งกลับไปเตาเผาทราย และเครื่องหล่ออลูมิเนียม ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก ประมาณ 5% จะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | <ul style="list-style-type: none"> - กากอลูมิเนียม (Dross) จะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่ - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ จะรวบรวมส่งไปรีไซเคิลที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด - ทรายที่ใช้ทำแบบของโรงงานหล่อฝาสูบฯ อลูมิเนียม เป็นทรายที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยการเผาในเตาปรับปรุงคุณภาพทราย ซึ่งสัดส่วนของทรายใหม่ที่ต้องทดแทนส่วนที่หายไปคิดเป็นร้อยละ 4 ของปริมาณทรายทั้งหมด ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก รวบรวมส่งให้กับบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป | <ul style="list-style-type: none"> - - | <ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 33 ถึงเก็บรวบรวมกากอลูมิเนียม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 34 ถึงเก็บเศษอลูมิเนียม - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ - รูปที่ 31 ถึงรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|---|--|---|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ท่อน้ำหล่อเย็น (Cooling Pipe) ประมาณ 963 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำกลับไปหลอมใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 26 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - คัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียรวมกับเศษเหล็กทั่วไปเพื่อส่งขายให้บริษัท พิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรอส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป | - - | - รูปที่ 27 ถึงเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|---|---|
| <p>7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>(3) โรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ</p> <ul style="list-style-type: none">* กากอลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 876 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำกลับไปหลอมใหม่ และนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต* เศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดแต่ง (Aluminium Finishing) ประมาณ 10,308 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บอลูมิเนียม เพื่อส่งกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต (Reuse)* ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) และเศษทรายจากการทำแบบประมาณ 5,599 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและขนาดทราย เพื่อรวบรวมนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบ (Reuse) ประมาณ 95% จะส่งกลับไปเตาเผาทราย ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก ประมาณ 5% จะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | <ul style="list-style-type: none">- กากอลูมิเนียม (Dross) จะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่- เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บแท่งอลูมิเนียม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ร่วมกับวัตถุดิบในกระบวนการผลิต- ทรายที่ใช้ทำแบบของโรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียมฯ เป็นทรายที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยการเผาในเตาปรับปรุงคุณภาพทราย ซึ่งสัดส่วนของทรายใหม่ที่ต้องทดแทนส่วนที่หายไปคิดเป็นร้อยละ 4 ของปริมาณทรายทั้งหมด ส่วนทรายหรือฝุ่นขนาดเล็ก รวบรวมส่งให้กับบริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป | <ul style="list-style-type: none">--- | <ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 33 ถึงเก็บรวบรวมกากอลูมิเนียม- ภาคผนวก 11ข- ภาคผนวก 13ข- รูปที่ 34 ถึงเก็บเศษอลูมิเนียม- ภาคผนวก 11ข- ภาคผนวก 13ข- รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ- รูปที่ 31 ถึงรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ- ภาคผนวก 11ข- ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|---|--|--|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) * ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 20 ตัน/ปีภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรม การผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - ทำการคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด รับไปกำจัดต่อไป | | - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |
| - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย * น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 22 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * น้ำ Coolant ประมาณ 12 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว รวบรวมใส่ถังรอส่งให้บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปกำจัด - ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ส่วนน้ำเสียอื่นๆ ที่ปนเปื้อนจะรวบรวมไว้ในถัง เพื่อรวบรวมส่งไปให้บริษัท ยูเนี่ยน พิวชั่น ออยล์ จำกัด รับไปกำจัดต่อไป | - - | - รูปที่ 18 พื้นที่ จัดเก็บน้ำมันที่ ไม่ใช้แล้ว - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข - |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|---|
| 7.3 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 273 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต * ของเสียอื่นๆ เช่น กระจบองสี กระจบองสเปรย์ และภาชนะบรรจุสารเคมี เป็นต้น ประมาณ 49 ตัน/ปี ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเผาเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในอุตสาหกรรมการผลิตปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรส่งให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด รับไปกำจัด - ทำการคัดแยกประเภทและรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรส่งให้บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปกำจัด | <ul style="list-style-type: none"> - - | <ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 25 ถึงเก็บ รว บ รว ม วั ส ดุ ปนเปื้อน - รูปที่ 22 ถึงเก็บ รวบรวมภาชนะปนเปื้อน |
| <ul style="list-style-type: none"> - โครงการแนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานราชการ โดยจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งระบุไว้ในรายงานการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานราชการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ โดยแนบไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | <ul style="list-style-type: none"> - | <ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 13ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|---|
| 7.4 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็นขยะจำพวกสาหร่ายเปื้อนเลือด/น้ำเหลือง น้ำลาย ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อต) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.23 ตัน/ปี ภายหลังจากขยายกำลังการผลิตโครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดในเตาเผาขยะอันตรายหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โครงการทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะ และประสานให้ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มีสโนติงเกล เฮลท์แคร์ เป็นผู้ขนส่งและกำจัดมูลฝอยติดเชื้อโดยวิธีการเผาทำลายด้วยเตาเผาที่ได้มาตรฐาน | - | - รูปที่ 35 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นฯ - ภาคผนวก 14ข |
| 7.5 แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เสื่อมคุณภาพ - แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหาย กรณีอยู่ในประกันจะติดต่อบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาเปลี่ยนทดแทนและส่งคืนแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดให้แก่บริษัทผู้ผลิต สำหรับกรณีอยู่หลังระยะเวลาประกัน จะติดต่อบริษัทผู้ผลิตเพื่อสั่งซื้อแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาเปลี่ยนทดแทนและส่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดให้แก่บริษัทที่สั่งซื้อแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาเปลี่ยน | - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ยังไม่มีแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหาย | - | - |
| - เมื่อแผงโซลาร์เสื่อมสภาพจะส่งกำจัดโดยบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม | - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ยังไม่มีแผงโซลาร์เสื่อมสภาพ | - | - |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม | | | |
| - ให้โอกาสประชาชนบริเวณพื้นที่ศึกษาที่มีความรู้ความสามารถเข้าปฏิบัติงานในโครงการ | - โครงการพิจารณาประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการที่มีความรู้ความสามารถเหมาะสมกับงาน เข้าปฏิบัติงานในโรงงานเป็นลำดับแรก | - | - |
| - จัดเอกสารเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนเข้าใจถึงกิจการของโรงงาน | - โครงการได้จัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์โครงการ พร้อมกับการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2567 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 8-10 พฤศจิกายน 2567 และในปี 2568 มีแผนลงพื้นที่สำรวจในเดือนพฤศจิกายน 2568 | - | - รูปที่ 36 การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนรัศมี 5 กิโลเมตร - ภาคผนวก 15ข |
| - จัดให้มีกิจกรรมร่วมกันระหว่างบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด และชุมชน | - โครงการจัดทำโครงการต่างๆ ที่เป็นกิจกรรมร่วมกับชุมชน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน ได้แก่ กิจกรรมวันเด็กประจำปี 2568 กิจกรรมบริจาคโลหิต กิจกรรมบริจาคเครื่องทำกาแฟแก่สถานีตำรวจพานทอง และร่วมกิจกรรมปลูกป่าชายเลน อบต. คลองตำหรุ | - | - ภาคผนวก 16ข |
| - จัดให้มีแผนหลักของการดำเนินงานด้านการประชาสัมพันธ์ผ่านกิจกรรมต่างๆ ในการให้ความร่วมมือและสนับสนุนชุมชน ดังนี้ * แผนประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม * แผนชุมชนสัมพันธ์ | - มีการจัดทำแผนงานด้านการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลความรู้เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน | - | - ภาคผนวก 17ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|---|--|--|
| 8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - จัดกิจกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ดังนี้ * ดำเนินการเพื่อรักษามาตรฐานระบบ ISO 14001 และ มอก.18000 * กิจกรรมแสวงหาความร่วมมือในการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการทำงาน * กิจกรรมด้านการอบรมและพัฒนาบุคลากร พนักงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม | - โครงการมีการดำเนินกิจกรรมต่างๆ เช่น การรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยในบริษัทฯ และการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงาน | - | - รูปที่ 37 การรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยใน STM - รูปที่ 38 การรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน - ภาคผนวก 18ข |
| - จัดให้มีแผนการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโรงงาน และติดตามการดำเนินงานตามแผนฯ รวมทั้งรวบรวมผลจัดทำเป็นรายงานส่ง สผ. ทุก 6 เดือน | - โครงการมีการจัดทำแผนการรับเรื่องร้องเรียนและขั้นตอนการแก้ไข โดยจะเร่งทำการตรวจสอบหาสาเหตุ และปรับปรุงแก้ไขทันทีที่มีข้อร้องเรียน สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานต่างๆ | - | - ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 20ข |
| - จัดให้มีการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน | - โครงการมีการจัดทำแผนการรับเรื่องร้องเรียนและขั้นตอนการแก้ไข สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานต่างๆ | - | - ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 20ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ | - โครงการมีการฝึกอบรมให้แก่พนักงาน สอนให้เข้าใจการทำงานของเครื่องจักรเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ | - | - รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน - ภาคผนวก 18ข |
| - ให้มีคณะกรรมการด้านความปลอดภัยในการทำงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นภายในโรงงานและดูแลความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน | - โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยให้มีวาระ 2 ปี | - | - ภาคผนวก 21ข |
| - กำหนดบริเวณสถานที่ที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดทำป้ายหรือสัญญาณเตือนไว้ตามจุดต่างๆ | - โครงการติดตั้งป้ายกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในทุกหน่วยงานตามความเหมาะสมและสภาพงาน | - | - รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล |
| - เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตต้องให้มีอะไหล่สำรอง | - โครงการจัดให้มี General Store สำหรับจัดเก็บอะไหล่สำรองเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต | - | - รูปที่ 2 อะไหล่สำรองฯ |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวก รองเท้านิรภัย ถุงมือ อุปกรณ์ครอบหรืออุดหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่น และแว่นตา โดยให้เหมาะสมกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในแต่ละส่วนการผลิตอย่างเพียงพอ | - โครงการมีการจัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานทุกคนตามความเหมาะสมกับลักษณะการทำงานและเพียงพอ โดยพนักงานสามารถเบิกอุปกรณ์ได้จาก Store CA และจัดทำบอร์ดตัวอย่างการใส่อุปกรณ์ของแต่ละหน่วยงานเพื่อให้พนักงานทราบว่าต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชนิดใดตามประเภทงานที่ปฏิบัติ | - | - รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล |
| - จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตและหน่วยซ่อมบำรุง หากมีข้อบกพร่องจะต้องรีบซ่อมแซมหรือแก้ไขทันที | - โครงการมีระบบการตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ เช่น ตรวจสอบประจำวัน ประจำสัปดาห์ ประจำเดือน และตรวจสอบตาม Periodical/Predictive Maintenance Planning | - | - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข |
| - จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และระบบเตือนภัย (ปัมแจ้งเพลิงไหม้) | - โครงการมีการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และปัมกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พร้อมทั้งทำการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ชุดผจญเพลิงตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ | - | - รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ฯ - รูปที่ 41 อุปกรณ์ดับเพลิง - รูปที่ 42 อุปกรณ์ชุดผจญเพลิง |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|---|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยรักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อตรวจตราความเรียบร้อยของโรงงาน | - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ตลอด 24 ชั่วโมง โดยแบ่งเป็น 2 กะ ทุกจุดตามสมควร เพื่อคอยดูแลความเรียบร้อยภายในบริเวณโรงงาน | - | - รูปที่ 43 ป้อมหน่วยรักษาความปลอดภัยภายในโครงการ |
| - ฝึกซ้อม ทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ | - โครงการจัดให้มีองค์กรสำหรับแผนฉุกเฉิน ผบ. ดับเพลิง หน่วยปฐมพยาบาล หน่วยผจญเพลิง หน่วยสนับสนุน และฝึกอบรมเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2567 ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินการระงับอัคคีภัยและแผนอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 นอกจากนี้โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมการระงับเหตุการณ์น้ำมันหกรั่วไหล, น้ำอลูมิเนียมหกรั่วไหล, แก๊ส LPG รั่ว และการระงับเหตุไฟไหม้ด้วยระบบ CO ₂ ภายในพื้นที่โครงการ และในปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป | - | - ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|---|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินภายในโรงงานหลักหล่อเสื้อสูบฯ ได้แก่ * แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน “กรณีน้ำอลูมิเนียมจากการหลอมหก/รั่ว” * แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ขั้นรุนแรง” * แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ขั้นรุนแรง” ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ 1) ระดับที่ 1 ระงับเหตุเบื้องต้น 2) ระดับที่ 2 ระงับเหตุโดยหน่วยผจญเพลิงของบริษัทฯ 3) ระดับที่ 3 ระงับเหตุโดยหน่วยงานภายนอก | - โครงการจัดทำแผนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ พร้อมกำหนดจุดรับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และทำการฝึกทบทวนเพื่อปรับปรุงเป็นประจำทุกปี | - | - รูปที่ 44 จุดรับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 25ข - ภาคผนวก 26ข |
| - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ และบุคลากรที่มีความรู้ประจำห้องพยาบาล | - โครงการมีห้องพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และพยาบาลวิชาชีพ ประจำโครงการ 2 กะ โดยมีช่วงเวลาให้บริการ เวรกลางวัน 07.30-19.30 น. และเวรกลางคืน 19.30-07.30 น. พร้อมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินสำหรับรับ-ส่งนำผู้ป่วย | - | - รูปที่ 45 ห้องพยาบาล และรถฉุกเฉิน |
| - จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงาน ก่อนเข้าทำงานและเป็นระยะ ดังนี้ * ตรวจความจู้ และ X-ray ปอด * ตรวจการได้ยิน * ตรวจสายตา | - โครงการกำหนดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีพนักงานเข้าใหม่ จำนวน 213 คน ซึ่งผลการตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ และจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพในวันที่ 21-28 สิงหาคม 2567 และในปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนปลายปี ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป | - | - หัวข้อ 3.5 บทที่ 3 - ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 28ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข | หลักฐานและเอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|--|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานเกี่ยวกับความร้อนและเสียงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 หรือกฎหมายที่ประกาศล่าสุดและมีความเข้มงวดที่สุด | - โครงการมีการกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานตามลักษณะงานเป็นไปตามกฎหมายกำหนด | - | - |
| - ให้ความรู้ในการปฏิบัติตัวแก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงและเสียงดัง | - โครงการดำเนินการจัดอบรม เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำตามแผนงาน | - | - รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน - ภาคผนวก 18ข |
| - จัดให้น้ำเกลือและน้ำอย่างเพียงพอเพื่อดื่มทดแทนในกรณีที่ร่างกายสูญเสียความร้อน | - โครงการจัดเตรียมน้ำดื่มภายในพื้นที่ตามจุดต่างๆ สำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ | - | - รูปที่ 46 จุดน้ำดื่มสำหรับพนักงาน |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|--|--|---|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ติดป้ายประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูง เสียงดังและมีการฟุ้งกระจายของฝุ่น | - โครงการติดตั้งป้ายเตือนด้านอาชีวอนามัยในบริเวณที่อาจเป็นอันตราย พร้อมระบุให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | - | - รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง - รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 47 ป้ายเตือนบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากความร้อนสูง |
| - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมทำงานอยู่บริเวณด้านที่มีพัดลมระบายอากาศ | - บริเวณด้านหน้าเตาหลอมได้จัดให้มีพัดลมระบายอากาศ เพื่อระบายความร้อน | - | - รูปที่ 48 พัดลมระบายความร้อนฯ |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|--|--|--|--|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมสวมใส่หน้ากากกันฝุ่น แว่นตากันแสง รองเท้านิรภัย ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน | - โครงการลดการสัมผัสความร้อนของพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอม โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ อย่างไรก็ตามโครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่น แว่นตากันแสง รองเท้านิรภัย ถุงมือกันความร้อน และชุดป้องกันความร้อน กรณีจำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงานพื้นที่ดังกล่าว | - | - รูปที่ 49 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วน บุ ค ค ล บริเวณหน้าเตาหลอมอลูมิเนียม |
| - จัดให้มี Good House Keeping เช่น การกวาดพื้นบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยทำความสะอาด ทั้งนี้หากพนักงานเห็นว่าพื้นที่มีฝุ่นมาก พนักงานจะดำเนินการทำ 4S อย่างเคร่งครัด | - | - รูปที่ 50 การทำความสะอาด บริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น |
| - จัดให้มีเครื่องหมายแสดงทางเดินและบริเวณที่อาจจะเป็นอันตราย | - โครงการจัดทำเครื่องหมายแสดงทางเดินตามทางแยก ทางข้ามถนน และบริเวณที่เป็นอันตราย | - | - รูปที่ 51 เครื่องหมายแสดงทางเดิน |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|--|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - หากโครงการมีกิจกรรมหรือการดำเนินการที่เข้าข่ายต้องจัดทำมาตรการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) ให้ปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือฉบับล่าสุดที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน | - โครงการไม่เข้าข่ายต้องจัดทำมาตรการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) - โครงการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจนอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพให้มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ | - | - |
| - กำหนดให้พื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจนถูกล้อมด้วยรั้วโปร่ง | - โครงการทำรั้วโปร่งกันรอบพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน | - | - รูปที่ 52 อุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน |
| - กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงกับอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารไวไฟเป็นบริเวณห้ามมีแหล่งกำเนิดไฟ และงานใดในบริเวณดังกล่าวที่มีประกายไฟจะต้องขออนุญาตเข้าทำงานทุกครั้ง | - โครงการติดตั้งรั้วรั้วบริเวณสารไวไฟ พร้อมป้ายเตือนและข้อปฏิบัติกรณีเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ต้องดำเนินการขออนุญาตเข้าทำงานก่อนทุกครั้ง | - | - รูปที่ 53 รั้วโปร่งรอบพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน - รูปที่ 54 ป้ายความปลอดภัยบริเวณสารไวไฟ - ภาคผนวก 29ข |

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานหล่อขึ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทหลักและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 4) บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข | หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง |
|---|---|--|---|
| 10. สุนทรียภาพ - โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 12.22 ไร่ (19,564 ตารางเมตร) หรือคิดเป็นร้อยละ 11.09 ของพื้นที่ทั้งหมด | - ปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 12.22 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 11.09 ของพื้นที่ทั้งหมด | - | - รูปที่ 55 พื้นที่ สีเขียวภายใน โครงการ |
| - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน พิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง 3 แถว สลับฟันปลา ได้แก่ ต้นนนทรี ต้นทรงบาดาล ต้นพญาสัตบรรณ ต้นราชพฤกษ์ เป็นต้น ส่วนบริเวณอื่นๆ โครงการจะทำการปลูกไม้ยืนต้นที่เป็นร่มเงาได้ และทำให้เกิดทัศนียภาพที่ดีต่อพื้นที่ภายในโครงการและพื้นที่โดยรวมของโครงการ ได้แก่ ต้นปรีชาธร ต้นทองหลาง ต้นเฟื่องฟ้า ต้นไทร ต้นหมากนวล ต้นชมพูพันธุ์ทิพย์ เป็นต้น | - มีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณรอบๆ รั้วบริษัทฯ และภายในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก พร้อมทั้งจัดภูมิสถาปัตย์ภายในโครงการอย่างร่มรื่นสวยงาม | - | - รูปที่ 8 แนว ต้นไม้รอบโรงงานฯ - รูปที่ 56 ภูมิ- สถาปัตย์ภายใน โครงการอย่าง ร่มรื่นสวยงาม |

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 1 Canopy Hood โรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบ



รูปที่ 2 ะไหล่สำรอง พร้อมใช้งานสำหรับระบบบำบัดฝุ่น และอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต



รูปที่ 3 ถังกรองสำรองสำหรับระบบบำบัดฝุ่น

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



โรงงานเหล็กหล่อเสื้อสูบ



โรงงานหล่อฝาสูบเครื่องยนต์อลูมิเนียม



โรงผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์แก๊สโซลีนจากอลูมิเนียม

รูปที่ 4 หอหล่อเย็น (Cooling Tower)



รูปที่ 5 บ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนปล่อยสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง



รูปที่ 6 ห้องควบคุม (Control Room) เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน



รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดัง



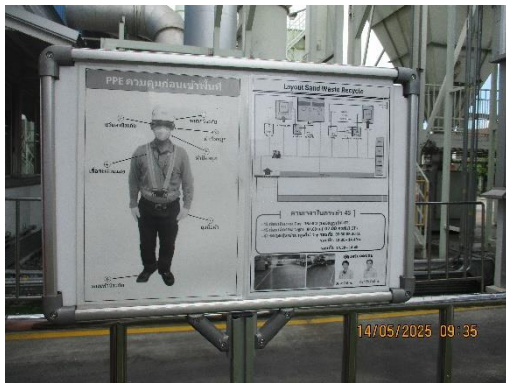
รูปที่ 8 แนวต้นไม้รอบโรงงานเพื่อป้องกันเสียงและฝุ่น

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 10 ป้ายกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคม



รูปที่ 11 ป้ายจำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการ

มาตรการด้านการระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 12 รางระบายน้ำรอบพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)



รูปที่ 13 การแยกขยะตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 14 การติดตั้งเสาวัดระดับน้ำในรางระบายน้ำฝน



รูปที่ 15 การติดตั้งปั๊มสูบน้ำป้องกันน้ำท่วม

มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย



รูปที่ 16 พื้นที่รวบรวมวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการ



รูปที่ 17 ถังคัดแยกขยะ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

| มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย (ต่อ) | |
|---|--|
|  |  |
| รูปที่ 18 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว | รูปที่ 19 พื้นที่รวบรวมกระดาษาใช้งานแล้ว |
|  |  |
| รูปที่ 20 พื้นที่เก็บขวด/กระป๋อง | รูปที่ 21 ถังเก็บรวบรวมขยะทั่วไป |
|  |  |
| รูปที่ 22 ถังเก็บรวบรวมภาชนะปนเปื้อน | รูปที่ 23 พื้นที่เก็บรวบรวมแบตเตอรี่ |

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

| มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย (ต่อ) | |
|---|--|
|  |  |
| รูปที่ 24 พื้นที่เก็บรวบรวมหลอดไฟ | รูปที่ 25 ถังเก็บรวบรวมวัสดุปนเปื้อน |
|  |  |
| รูปที่ 26 พื้นที่เก็บรวบรวมเศษไม้/พาเลท | รูปที่ 27 ถังเก็บรวบรวมเศษเหล็กทั่วไป |
|  |  |
| รูปที่ 28 ถังเก็บรวบรวมขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม | รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมเศษทรายจากการทำแบบเพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ |

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

| มาตรการด้านการกำจัดกากของเสีย (ต่อ) | |
|---|--|
|  |  |
| รูปที่ 30 พื้นที่เก็บรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ | รูปที่ 31 ถังรวบรวมฝุ่นทรายจากการทำแบบ |
|  |  |
| รูปที่ 32 ถังจัดเก็บปูนทนไฟของเตาหลอมที่เสื่อมสภาพ | รูปที่ 33 ถังเก็บรวบรวมกากอลูมิเนียม |
|  |  |
| รูปที่ 34 ถังเก็บเศษอลูมิเนียม | รูปที่ 35 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะ |

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสภาพเศรษฐกิจและสังคม



รูปที่ 36 การสำรวจความคิดเห็นของประชาชน รัศมี 5 กิโลเมตร


กิจกรรม Safety time ประจำเดือน มิถุนายน
10 (Y), 24 (W) มิถุนายน 2568


หัวหน้างานสื่อสารและดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้





| หัวข้อสื่อสาร | เวลา | ภาสดำเนินการ | QR Code แบบทดสอบ |
|-------------------|---------|--|---|
| 1. Environment | 10 นาที | รับชม VDO สื่อสารเรื่อง การล้างมือหรืออุปกรณ์ที่ปนเปื้อนสารเคมีลงอ่างล้างมือ |  <small>สแกน QR Code เพื่อทดสอบความรู้เรื่อง "Safety Time" ประจำปี 2568 มิถุนายน 2025</small> |
| 2. Safety Traffic | 10 นาที | รับชม VDO สื่อสารเรื่อง ประโยชน์ในการนำ Life 360 ไปใช้งาน | |
| 3. Safety | 10 นาที | รับชม VDO สื่อสารเรื่อง การใช้งานใช้ไฟฟ้าอย่างปลอดภัย | |

ขอความร่วมมือพนักงานทุกท่านและหัวหน้างาน ทำกิจกรรมร่วมกันทุกท่าน

Link VDO สื่อสารและแบบฟอร์ม : 06_Jun'25

รูปที่ 37 การรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยใน STM

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

| มาตรการด้านสภาพเศรษฐกิจและสังคม | |
|--|---|
|  |  |
| รูปที่ 38 การรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อม | |
|  |  |
| รูปที่ 39 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน | |

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



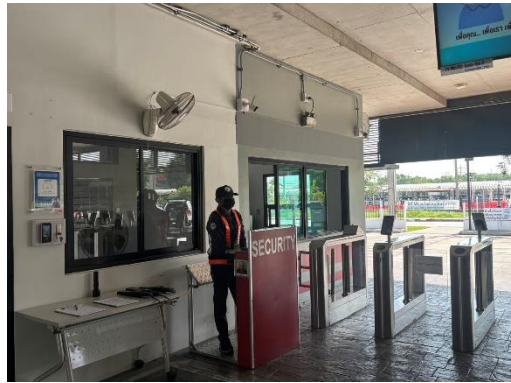
รูปที่ 41 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 42 อุปกรณ์ชุดผจญเพลิง



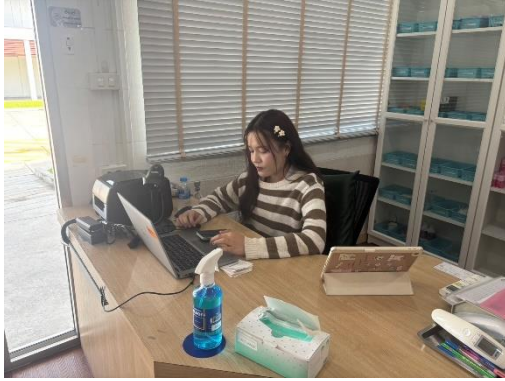
รูปที่ 43 ป้อมหน่วยรักษาความปลอดภัยภายในโครงการ



รูปที่ 44 จุดรับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 45 ห้องพยาบาล และรถฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 46 จุดน้ำดื่มสำหรับพนักงาน



รูปที่ 47 ป้ายเตือนบริเวณที่อาจเกิดอันตราย
จากความร้อนสูง



รูปที่ 48 พัดลมระบายอากาศ
บริเวณด้านหน้าเตาหลอมเหล็ก



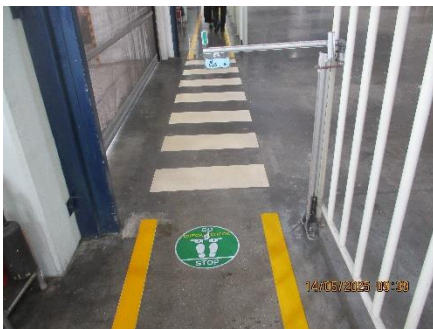
รูปที่ 49 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณหน้าเตาหลอมอลูมิเนียม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 50 การทำความสะอาดบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น



รูปที่ 51 เครื่องหมายแสดงทางเดิน



รูปที่ 52 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ และอุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน



รูปที่ 53 รั้วโพร่งรอบพื้นที่จัดเก็บถังก๊าซไฮโดรเจน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 54 ป้ายความปลอดภัยบริเวณสารไวไฟ

มาตรการด้านสุนทรียภาพ



รูปที่ 55 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสุนทรียภาพ (ต่อ)



รูปที่ 56 ภูมิสถาปัตยกรรมภายในโครงการอย่างร่มรื่นสวยงาม

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 57 กิจกรรมการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์